



ÍNDICE

Dumper, manipuladores, minicargadoras y miniexcavadoras **1**

Carretillas, compresores, martillos y compactación **2**

Depósitos, grupos electrógenos, cuadros y torres **4**

Plataformas, elevadores y torres **6**

Cámaras frigoríficas portátiles y túneles de congelación **8**



DUMPER, MANIPULADORES, MINICARGADORAS Y MINIEXCAVADORAS

01

DUMPER

MODELO	CARÁCTER	CARGA Kgrs.	MOTOR	VELOCIDAD Km/h	PESO Kgrs.
AUSA D 700 AP		7000	DIESEL	35	4200
AUSA D 300 AMG	DESCARGA GIRATORIA	3000	DIESEL	22	2775
PIQUERSA D 2000 AC 4X4	AUTO-CARGANTE	2500	DIESEL	21	1775
PIQUERSA 1.500 AC	AUTO-CARGANTE	1500	DIESEL	21	1440
PIQUERSA 1.500 VH		1500	DIESEL	21	1155
AUSA 150 RMG	DESCARGA GIRATORIA	1500	DIESEL	21	1200
AUSA 150 RM		1500	DIESEL	21	900

MANIPULADOR TELESCÓPICO

MODELO	CARGA Máxima Kgrs.	ALTURA Elevación metros	ALCANCE metros	VELOCIDAD Kms/hora	PESO Kgrs.
JCB 540/170	4000	17	12,00	26	12470
JCB 535/140	3500	14	9,25	26	10650
MANITOU 1435	3500	14	9,45	25	10210
GENIE GTH 4013	4000	13	9,02	35	9820
JCB 535/125	3500	12	8,36	26	9430
MANITOU 1235	3500	12	8,36	25	8960
GENIE GTH 3007	3000	7	3,99	32	5900
GENIE GTH 2506	2500	6	3,34	24	4450
JCB 527/55	2700	5,5	3,30	20	5650

MINIEXCAVADORA

MODELO	POTENCIA	PROFUNDIDAD Metros	ANCHO cms.	PESO Kgrs.
TACKEUCHI TB-125	22 CV	2,58	40	2675
TACKEUCHI TB-016	12 CV	2,37	30	1500

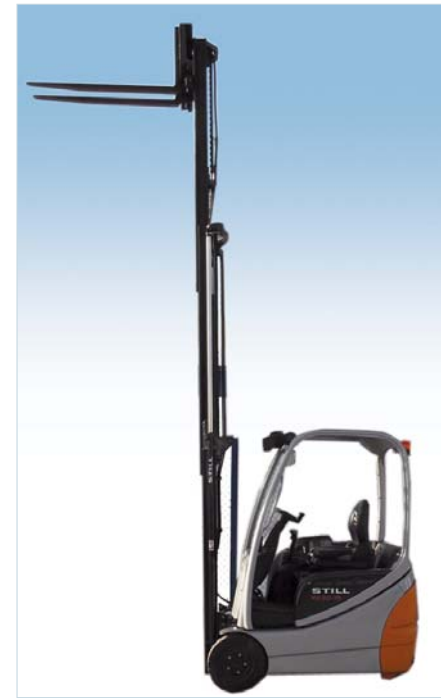
MINICARGADORA

MODELO	CARGA Máxima kgrs.	ALTURA Descarga metros	POTENCIA	PESO Kgrs.
BOBCAT S-130	1250	2,80	48 CV	2190

IMPLEMENTOS BOBCAT

- EQUIPO RETRO PARA 3 M PROFUNDIDAD
- EQUIPO MARTILLO ROMPEDOR PUNTA RETRO
- EQUIPO MARTILLO ROMPEDOR
- EQUIPO AHOYADOR
- EQUIPO BARREDORA
- EQUIPO PORTA-PALETS

CONDICIONES SEGÚN MODELO Y CONTRATACIÓN



CARRETILLAS, MARTILLOS Y

COMPRESORES, COMPACTACIÓN

CARRETILLAS INDUSTRIALES DIESEL

MODELO	CARGA Máxima Kg	ALTURA Elevación metros	RADIO GIRO	VELOCIDAD Kms/hora	PESO Kg
LINDE H-80.900	9500	3,80	3,06	22	11550
LINDE H-80	8000	3,55	3,06	22	11550
LINDE H-70	7000	4,70	3,06	22	10760
LINDE H-60	6000	4,55	3,06	22	9300
NISSAN 50	5000	5,50	3,16	26	9368
LINDE H-50	5000	4,65	3,06	22	8400
LINDE H-45	4500	4,00	2,66	24	6165
LINDE H-35	3500	4,00	2,27	22	5550
LINDE H-30	3000	4,60	2,27	22	4420
NISSAN 30	3000	4,75	2,27	22	4785
LINDE H-25	2500	3,75	2,27	22	4150
NISSAN 25	2500	4,75	2,13	22	4190
LINDE H-18	1800	4,47	2,03	18	2890
LINDE H-16	1600	3,75	1,98	18	2625

CARRETILLAS GRAN TONELAJE

MODELO	CARGA Máxima Kg	ALTURA Elevación metros	RADIO GIRO	VELOCIDAD Kms/hora	PESO Kg
KALMAR DCD 250 - 12	25000	4,70	5,87	27	32900
KALMAR DCE 160 - 12	16000	4,00	5,17	27	22000
MAXIMAL FA 100 T-MWL3	10000	3,50	3,90	26	13449

CARRETILLAS TODO TERRENO

MODELO	CARGA Máxima Kg	ALTURA Elevación metros	RADIO GIRO	VELOCIDAD Kms/hora	PESO Kg
MANITOU M30-4	3000	5,4	3,6	25	5760
MANITOU M26-4	2600	5,4	3,6	25	5460
JCB 926-4	2600	5,4	3,5	26	5910
MANITOU BUGGIE MH25-4	2500	4,3	3,04	14	4340
AUSA C-200 Hx4	2000	5,4	2,6	20	3900

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS

MODELO	CARGA	ALTURA	RADIO GIRO	VELOCIDAD Kms/hora	PESO Kg
T - 16	1600	0,130	1,63	6	490
T - 18	1800	0,130	1,55	6	495
T - 20 AP	2000	0,125	1,63	10	770
T - 20	2000	0,130	1,63	6	505
E - XV - 20	2000	0,125	1,50	6	488
E - XV - SF - 20	2000	0,130	2,24	9	866

CARRETILLA INDUSTRIAL BATERÍA

MODELO	CARGA Máxima Kg	ALTURA Elevación metros	RADIO GIRO	VELOCIDAD Kms/hora	PESO Kg
STILL RX 20-15	1500	4,92	1,53	16	2763
LINDE E-16	1600	4,40	1,15	15	2995
LINDE E-16 C	1600	5,03	1,52	15	3090
LINDE E-16 P	1600	5,23	1,62	15	3040
STILL RX 20-16	1600	4,60	1,53	16	2884
STILL EX 20-16	1600	4,60	1,53	16	2884
STILL RX 20-20	2000	6,80	1,88	16	3453
LINDE E-20	2000	4,10	1,53	16	3453
STILL RX 60-25	2500	4,60	2,30	19	4651
STILL RX 60-30	3000	5,20	2,30	19	6107
LINDE E-30 S	3000	5,12	2,01	20	4925

APILADOR ELÉCTRICO Y RETRÁCTIL

MODELO	CARGA	ALTURA	RADIO GIRO	VELOCIDAD Kms/hora	PESO Kg
L - 10	1000	4,22	1,37	6	885
L - 14	1400	4,70	1,53	6	1050
R - 14/FMX 14	1400	7,95	1,54	11	2880
EGV - 16	1600	5,46	1,54	6	1014
R - 16 - X	1600	7,95	1,54	11	2809

COMPRESORES

MODELO	CAUDAL L.P.M.	POTENCIA H-Ph	BOCAS Salida	PESO Kg
INGERSOLL RAND P - 130	3500	40	2 X 3/4"	750
DOOSAN 7/H1	4000	47	2 X 3/4"	590

COMPRESOR HIDRÁULICO CON MARTILLO INCORPORADO

MODELO	TIPO	PESO Kg	CONSUMO L.P.M.	FRECUENCIA G.P.M.
HIDRÁULICO	Lifton LP-9-20-P	60	135 bar	1200

MARTILLOS NEUMÁTICOS

MODELO	TIPO	PESO Kg	CONSUMO L.P.M.	FRECUENCIA G.P.M.
ROMPEDOR	IR 30 BV-B5	25	1740	1150
PICADOR	Topac T-8	8	1040	1460

RODILLOS VIBRANTES

MODELO	POTENCIA Cv	ANCHO Rodillo metros	ANCHO Maquina metros	PESO Kg
BOMAG BW - 120 AD	32	1,20	1,27	2600
WACKER RD 27-120	31	1,20	1,30	2745
BOMAG BW 100-AD	32	1,00	1,08	2400
BOMAG BW - 65 H	7,28	0,65	0,76	757

BANDEJAS VIBRANTES

MODELO	POTENCIA Motor H.P.	DIMENSIONES Plancia	FRECUENCIA Vibraciones	PESO Kg
DPU - 2950	CV - 6,0	700 x 500	5400	192
VEX - 1750 W	CV - 4,2	700 x 500	5800	108



DEPÓSITOS, GRUPOS CUADROS Y

ELECTRÓGENOS TORRES

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

TIPO	CAPACIDAD	EQUIPADO
	5000 L	Sin Bomba
GRG	900 L	Con Bomba 12 V o 220 V

GRUPOS ELECTRÓGENOS Hasta 2.030 Kva

POTENCIA KVA	KW	AMPERIOS		MOTOR R.P.M.	CONSUMO Litros/Hora	PESO Kgrs.
		230 V	400 V			
2030	1624	4780	2749	1500	402	22960
1260	1008	2980	1713	1500	261	12863
1100	880	2890	1673	1500	250	14100
800	640	2101	1216	1500	171	9570
650	521	1711	990	1500	137	7505
450	400	1313	760	1500	84	5739
400	320	1167	675	1500	74	4940
300	240	788	456	1500	55	4700
250	200	690	400	1500	53	3515
200	182	524	288	1500	42	2260
160	128	420	243	1500	36	2365

GRUPOS ELECTRÓGENOS Hasta 150 Kva

POTENCIA KVA	KW	AMPERIOS		MOTOR R.P.M.	CONSUMO	PESO Kgrs.
		230 V	400 V			
150	120	394	228	1500	29,00	2360
140	112	368	213	1500	28,00	2260
100	91	262	144	1500	22,60	1950
80	64	210	115	1500	18,00	1680
60	48	157	91	1500	13,50	1485
45	36	118	68	1500	11,50	1315
30	24	79	45	1500	8,50	1200
20	16	53	30	1500	6,50	865
13	10	34	20	1500	2,80	666
6	5	16	9	1500	2,10	247

GENERADORES TIPO CLIP'ON

POTENCIA	FRECUENCIA	MANTENIMIENTO	CONSUMO	DEPÓSITO	AUTONOMÍA
15 Kw/18,5 Kva	60 Hz.	3.000 h.	1,54 ltr/h.	473 ltrs.	12 días

TORRES DE ILUMINACIÓN

T I P O	POTENCIA	Nº DE LÁMPARAS	CAPACIDAD LUMINOSA	DIMENSIONES Largo x Ancho x Alto Altura Mastil
HALÓGENAS	27	6x1500 w	205000	3800x1520x2080 9300
HALÓGENAS	20	6x1500 w	205000	4175x1540x1970 7700
HALÓGENAS	6	3x1000 w	68333	2260x1100x840 4200

CUADROS DE CONMUTACIÓN

TIPO	POTENCIA	POLOS	DIMENSIONES Largo x Ancho x Alto
AUTOMÁTICO	630 A	4	800 x 400 x 600
MANUAL	630 A	4	800 x 420 x 800
MANUAL	400 A	4	800 x 420 x 800
AUTOMÁTICO	160 A	4	500 x 300 x 600
AUTOMÁTICO	1600 A	4	1000 x 800 x 2000



PLATAFORMAS,

ELEVADORES Y TORRES

PLATAFORMAS ARTICULADAS

MODELO	CARGA Kgrs.	ALTURA Elevación metros	ALTURA Trabajo metros	ACCIONAMIENTO	PESO Kgrs.
GENIE Z 135/70	272	41,15	43,15	Diesel	20502
HA 32 PX	250	29,50	31,80	Diesel	21100
GENIE Z 80/60	227	23,77	25,77	Diesel	17010
GENIE Z 51	227	15,60	17,60	Diesel	7394
HAULOTTE HA 18 PX 4x4	250	15,40	17,40	Diesel	7890
HAULOTTE HA 16 PX 4x4	250	14,00	16,00	Diesel	7100
HAULOTTE HA 15 IP	230	13,15	15,15	Batería	7300
GENIE BOOM Z 45/25	228	13,72	15,50	Bi-Fuel	5950
GENIE BOOM Z 45/25 E	228	13,72	15,50	Batería	5950
GENIE BOOM Z 34/22 D	227	10,60	12,40	Diesel	4763
HAULOTTE HA 12 PX 4x4	230	10,40	12,40	Diesel	5620
HAULOTTE HA 12 IP	230	10,00	12,00	Batería	5900

PLATAFORMAS DE TIJERA

MODELO	CARGA Kgrs.	ALTURA Elevación metros	ALTURA Trabajo metros	ACCIONAMIENTO	PESO Kgrs.
HAULOTTE H 18-SX	500	16,00	18,00	Diesel	7300
HAULOTTE H 18-SXL	500	16,00	18,00	Diesel	7490
GENIE GS 5390-RT	680	16,15	18,15	Diesel	7537
HAULOTTE H 15 - SX	500	13,00	15,00	Diesel	6530
HAULOTTE H 12 - SX	700	10,00	12,00	Diesel	5350
HAULOTTE COMPACT 12 DX	450	10,10	12,15	Diesel	3830
HAULOTTE COMPACT 12	300	10,00	12,00	Batería	2630
GENIE GS 3268-RT	454	9,80	11,80	Diesel	3887
HAULOTTE COMPACT 10 DX	565	8,20	10,20	Diesel	3830
HAULOTTE COMPACT 10	230	8,00	10,00	Batería	2160
JLG 2646 ES	450	7,92	9,92	Batería	2550
HAULOTTE COMPACT 8	350	6,18	8,18	Batería	1730
SKY-JACK 3220	365	6,10	8,10	Batería	1677
JLG 1930 ES	230	5,72	7,72	Batería	1565

PLATAFORMAS TELESCÓPICAS

MODELO	CARGA Kgrs.	ALTURA Elevación metros	ALTURA Trabajo metros	ACCIONAMIENTO	PESO Kgrs.
GENIE SX180	340	55,00	57,00	DIESEL	24856
HAULOTTE H 23-TPX	250	20,60	22,60	DIESEL	13640
GENIE S65	227	19,80	21,80	DIESEL	10445

PLATAFORMAS INDIVIDUALES

MODELO	CARGA Kgrs.	ALTURA Elevación metros	ALTURA Trabajo metros	ACCIONAMIENTO	PESO Kgrs.
GENIE GR-20	159	6,07	8,07	BATERÍA	1121
GENIE GR-15	227	4,47	6,47	BATERÍA	992
CAT 23	138	7,15	9,15	BATERÍA	400

ELEVADOR DE MATERIALES

MODELO	CARGA Kgrs.	ALTURA Elevación metros	ACCIONAMIENTO	PESO Kgrs.
GENIE SLA-20	360	5,9	MANUAL	184

TORRES MÓVILES DE ALUMINO

MODELO	ALTURA metros	LARGO metros	ANCHO metros	CARGA Kgrs/m ²
2000	11,6	2,85	1,50	200
1000	11,6	2,85	0,75	200

10 PIES

- **Capacidad:**
12,5 m³
- **Dimensiones ext.:**
2,99x2,44x2,59 m.
- **Dimensiones int.:**
2,38x2,29x2,28 m.
- **Puertas:**
2 puertas en extremo que se pueden cerrar con candado.
- **Tara (peso):**
2.180 kg.
- **Carga útil:**
9.820 kg.
- **Conector:**
32 Amp. 3p+T (enchufe)
- **Consumo máximo (A):**
25 A.
- **Consumo nominal (A):**
10 A (aprox.)
- **Refrigerador:**
Carrier
- **Alimentación eléctrica:**
380 V trifásica ó 220 V trifásica (con transformador)
- **Gamas de temperatura:**
de -25° C a +25° C. y de -40° C a +30° C.
- **Indicaciones de funcionamiento:**
Testigos de control.



40 HC. PIES

- **Capacidad:**
67,9 m³
 - **Dimensiones ext.:**
12,19x2,44x2,90 m.
 - **Dimensiones int.:**
11,59x2,29x2,56 m.
 - **Puertas:**
2 puertas en extremo que se pueden cerrar por candado.
 - **Tara (peso):**
4.720 kg.
 - **Carga útil:**
29.280 kg.
 - **Conector:**
32 Amp. 3p+T (enchufe)
 - **Consumo máximo (A):**
25 A.
 - **Consumo nominal (A):**
10 A (aprox.)
 - **Refrigerador:**
Carrier
 - **Alimentación eléctrica:**
380 V trifásica ó 220 V trifásica (con transformador).
 - **Gamas de temperatura:**
de -25° C a +25° C. y de -40° C a +30° C.
 - **Indicaciones de funcionamiento:**
testigos de control.
- Nota:** Se dispone de unidades con control de humedad y de atmósferas controladas (A.F.A.M.+)



CÁMARAS FRIGORÍFICAS Y TÚNELES DE

20 PIES

- **Capacidad:**
28,4 m³
- **Dimensiones ext.:**
6,06x2,44x2,59 m.
- **Dimensiones int.:**
5,46x2,29x2,28 m.
- **Puertas:**
2 puertas en extremo que se pueden cerrar por candado.
- **Tara (peso):**
3.120 kg.
- **Carga útil:**
27.360 kg.
- **Conector:**
32 Amp. 3p+T (enchufe)
- **Consumo máximo (A):**
25 A.
- **Consumo nominal (A):**
10 A (aprox.)
- **Refrigerador:**
Carrier
- **Alimentación eléctrica:**
380 V trifásica ó 220 V trifásica (con transformador).
- **Gamas de temperatura:**
de -25° C a +25° C. y de -40° C a +30° C.
- **Indicaciones de funcionamiento:**
testigos de control.



PORTÁTILES CONGELACIÓN

TÚNELES DE CONGELACIÓN

MINITÚNEL

Gracias a su reducido tamaño y a la potencia de sus equipos de refrigeración, con ésta cámara podemos conseguir al instante, la congelación y mantenimiento de cualquier producto que precise de este requerimiento para su conservación.

TÚNEL DE CONGELACIÓN 40 PIES HC.

DIMENSIONES EXT.	DIMENSIONES INT.	TEMPERATURA	POTENCIA	CARGA
12,19 x 2,44 x 2,90	9,00 x 2,29 x 2,00	-40° C	2 x 30 kw	14 palets 1 x 1,2 x 1,95



GENERADORES TIPO CLIP'ON

Disponemos de generadores de corriente eléctrica para dotar de servicio a los contenedores sin necesidad de estar conectados a red mediante un cable. Con ello se consigue transportar las cámaras frigoríficas a pleno funcionamiento. Éstos generadores funcionan con motores diesel e incorporan depósito de gasoil.

Caraterísticas:

POTENCIA	FRECUENCIA	MANTENIMIENTO	CONSUMO	DEPÓSITO	AUTONOMÍA
15 Kw/18,5 Kva	60 Hz.	3.000 h.	1,54 ltr/h.	473 ltrs.	12 días

